



TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740 ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON

ART <i>CONSTRUCTION</i>	• Leichtmetall- Sonderrad, 1-teilig Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2
FAHRZEUGTEILEBEZEICHNUNG <i>VEHICLE PART DESCRIPTION</i>	• RZ04-2085-A
TYP <i>WHEEL TYPE</i>	• LEVELLA RZ04-20
RADNAME <i>WHEEL NAME</i>	• 8,5Jx20H2
SONDERRAD-GRÖSSE <i>WHEEL SIZE</i>	• Levella GmbH • Salzstraße 185/1 • D-74076 Heilbronn
AUFTRAGGEBER <i>CLIENT</i>	• NUR GÜLTIG MIT HERSTELLERKENNZEICHEN VALID ONLY WITH MANUFACTURER IDENTIFICATION



1. HINWEISE - SPECIAL REFERENCES

Allgemein

Der unterschriftsberechtigte Sachverständige hat die Prüfung in Auftrag gegeben, die Prüfung überwacht, die Prüfung ausgewertet und die Konformität zu den geltenden Richtlinien festgestellt. The authorized expert has commissioned the audit, supervised the audit, evaluated the test and established conformity with the applicable directives.

ENGINEERED FOR SONDERRAD-PRÜFUNG ONLY!

Dieser Technischer Bericht wurde aufgrund der Prüfergebnisse Nr. 2019740-1706-1711 als Ableitung gem. Prüfplan vom 02/2022 als Erstaussfertigung erstellt.

Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig mit unterschiedlicher Farbgebung werden nicht zusätzlich gekennzeichnet.

Geprüft wurde im Rahmen der Prüfung die Mittenbohrung, Befestigungsbohrungen, Einpresstiefe, zylindrischer Teil der Befestigungsbohrungen, Lochkreis zur Mittenbohrung, Maulweite, Raddurchmesser, Wandstärke, Hump, Rund- und Planlauf und die Unwucht.



Geprüft nur für Verwendungsbereich: SONDERRAD-PRÜFUNG ONLY!

Sollten diese Hinweise auf das beschriebene Fahrzeugteil nicht anwendbar sein, so gilt die Beschreibung der Sonderräder (Punkt-4-) im Speziellen.

If these references to the vehicle part described not applicable, the specifications will be valid to the DESCRIPTION OF WHEEL (point 4) in particular.

2. SONDERRADPRÜFUNG RICHTLINIE - WHEEL TEST GUIDELINE

Dieser Technische Bericht ist ausschließlich der Nachweis über die Dauerfestigkeit der im Weiteren beschriebenen Sonderräder. Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß der im Verkehrsblatt veröffentlichten „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz. und Ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07.20.01, VkB I S 1377“ vom 25.11.1998 geprüft.

This Technical Report is the only proof of the durability of the hereinafter described Special wheels. The special wheels were described according to the "Guidelines for Examination of special wheels car. BMV and your followers / StV 13/36.25.07.20.01, VkB I S 1377" checked, 25.11.1998

3. ÜBERSICHT DER AUSFÜHRUNG[EN] – VERSION OVERVIEW ¹

AA	Ab		BB	CC	DD	EE	FF	GG
	Ac	Ad						
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	50	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	49	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	48	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	47	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	46	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	45	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	44	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	43	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	42	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	41	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	40	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	39	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	38	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	37	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	36	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	35	850	2474	02/2021

1

AA	Radgröße / Ausführung	wheel size / version
Ab	Ausführungsbezeichnung	versions marking
Ac	Kennzeichnung: Rad	wheel mark
Ad	Kennzeichnung: Zentrierring	center ring
BB	Lochkreis (mm) /-zahl	PCD / holes
CC	Mittenloch	centerbore
DD	Einpresstiefe	wheel inset
EE	zulässige Radlast F_R [kg]	load capacity
FF	zulässiger Abrollumfang [mm]	rolling circumference
GG	gültig ab Fertigungsdatum	date of manufacture

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



AA	Ab		BB	CC	DD	EE	FF	GG
	Ac	Ad		(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	Datum
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	34	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	33	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	32	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	31	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	30	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	29	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	28	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	27	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	26	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	25	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	24	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	23	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	22	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	21	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	108/5	74,1	20	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	50	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	49	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	48	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	47	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	46	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	45	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	44	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	43	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	42	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	41	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	40	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	39	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	38	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	37	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	36	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	35	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	34	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	33	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	32	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	31	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	30	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	29	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	28	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	27	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	26	850	2474	02/2021

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



AA	Ab		BB	CC	DD	EE	FF	GG
	Ac	Ad		(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	Datum
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	25	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	24	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	23	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	22	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	21	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51087420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	112/5	74,1	20	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	50	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	49	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	48	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	47	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	46	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	45	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	44	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	43	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	42	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	41	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	40	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	39	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	38	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	37	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	36	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	35	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	34	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	33	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	32	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	31	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	30	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	29	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	28	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	27	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	26	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	25	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	24	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	23	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	22	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	21	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51147420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	114,3/5	74,1	20	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	50	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	49	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	48	850	2474	02/2021

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



AA	Ab		BB	CC	DD	EE	FF	GG
	Ac	Ad		(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	Datum
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	47	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	46	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	45	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	44	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	43	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	42	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	41	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	40	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	39	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	38	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	37	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	36	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	35	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	34	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	33	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	32	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	31	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	30	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	29	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	28	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	27	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	26	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	25	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	24	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	23	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	22	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	21	850	2474	02/2021
RZ04-2085-A 51207420-50	LEVELLA RZ04-20	Ø74,1-	120/5	74,1	20	850	2474	02/2021

4. BESCHREIBUNG DER SONDERRÄDER – DESCRIPTION OF WHEEL

Antragsteller / <i>manufactures' s representative</i>	Levella GmbH Salzstraße 185/1 D-74076 Heilbronn Dongying Rueizu Wheels Co., Ltd Development Zone
Fertigungsstätte / <i>manufacturing site</i>	59, Liuyanghe Road, Huaihe Road South, Dongba Road West CHN-257100 Dongying , Shandong Province China

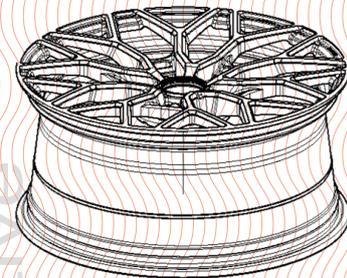
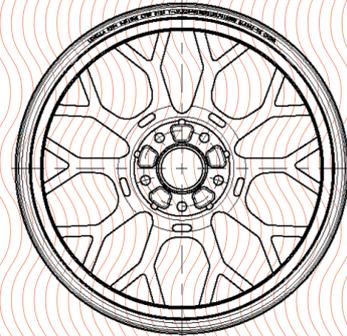
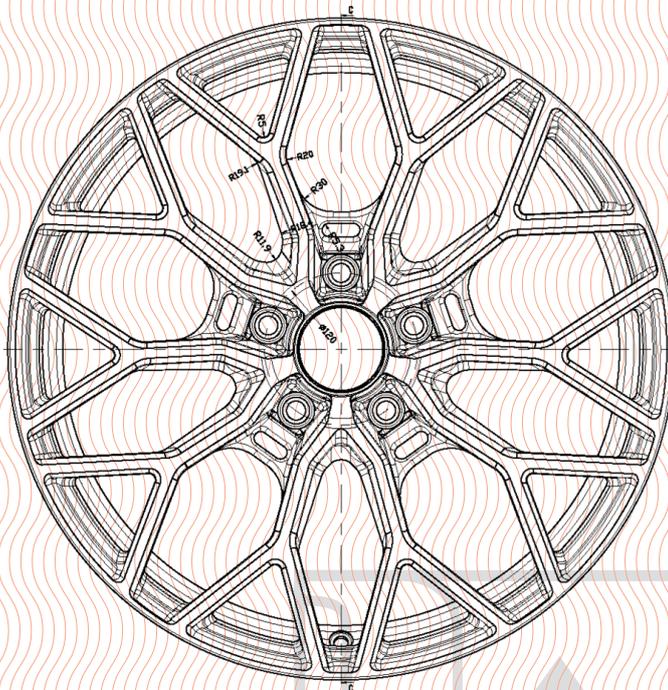


Handelsmarke / <i>trade mark</i>	• LEVELLA
Art der Sonderräder / <i>type of wheel</i>	• Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig
Felgenbettkontur / <i>basic contours</i>	• H2-DOUBLE HUMP
Produktionsverfahren / <i>production</i>	• Geschmiedet durch Druckumformung/FORGED
Werkstoff / <i>material</i>	• AlMg1SiCu
Wärmebehandlung / <i>heath treatment</i>	• T6
Rohteilbearbeitung / <i>blank processing</i>	• Ausstanzen der Mittenbohrung (Anguß), CNC-drehen des Felgenbettes und plandrehen des Radflansches, Bohren und Ansenken der Konusfläche der Radbefestigungslöcher
Beschreibung des Design / <i>description of design</i>	• Einteiliges durch Spanabhebung aus einem durch Druckumformung geschmiedeten Rohling gefertigtes Sonderrad mit 10 zum Felgenhorn zulaufenden Y-Speichen mit "LEVELLA + RZ-FORGED"-Schriftzug gegenüber der Ventilöffnung, flat, lackiert ww. gebürstet ww. poliert mit Nabenabdeckung
Oberflächen Vorbehandlung / <i>surface pretreatment</i>	• Strahlen bzw. sandstrahlen und/oder sonstige nicht näher beschriebene Vorbehandlungsmethoden
Korrosionsschutz / <i>corrosion protection</i>	• 3-4 schichtiger Pulverlackaufbau mit Oberflächenversiegelung.
Radgewicht / <i>weight of wheel</i>	• Korrosionsbeständigkeit nach SS DIN 9227
Radbefestigung / <i>Wheel fixing</i>	• Ausführung RZ04-2085-A
Sitzform der Befestigung / <i>Seat shape of the mounting</i>	• LVLZR0485205051143741900A - N/A
Steghöhe / <i>Ridge height</i>	• Das Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 kann mit Schrauben bzw..
Durchmesser Befestigungsbohrung / <i>Diameter mounting hole</i>	• Muttern mit einem Befestigungssitz 60° KEGEL mit festem/beweglichem Befestigungssitz in der DIN
Durchmesser des Radflansches / <i>Diameter of the wheel flange</i>	• Maßen M12/M14/1/2UNF montiert werden.
Geprüftes Anzugsdrehmoment / <i>Proofed Torque Wheelfixing</i>	• 60° KEGEL
Zentrierung / <i>Center</i>	• 10,0±0,5mm
	• Ø15,0-0,2+0mm
	• Ø150,0±0,5mm
	• max. 180Nm
	• MITTENZENTRIERUNG OHNE ZENTRIERRINGSYSTEM



RADAUSSENSEITE / Outside

RADINNENSEITE / Inside



5. KENNZEICHNUNG DER SONDERRÄDER - WHEEL MARKING

An dem Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite graviert, eingegossen bzw. geprägt: (siehe Beispiel)

The special wheels following labeling is poured on the outside or inside or impressed: (see example)

	RADAUSSENSEITE <i>Outside</i>	RADINNENSEITE <i>Inside</i>
KBA-Typzeichen <i>German type approval</i>	KBA ohne	--
Japanisches Prüfwertzeichen <i>japanese approval mark</i>	---	---
Handelsbezeichnung /-marke <i>trade mark</i>	--	LEVELLA
Typ <i>type</i>	--	RZ04-2085-A
Ausführung <i>version</i>	--	z.B. RZ04-2085-A LVLZRZ0485205051143741900A
Hersteller <i>maker</i>	--	RUEIZU
Sonderrad-Größe <i>wheel size</i>	--	8,5Jx20H2
Lochkreis (mm) <i>PCD</i>	--	z.B. 108/5
Einpresstiefe (mm) <i>wheel inset</i>	--	z.B. ET50
Herkunftsmerkmal <i>origin feature</i>	--	MADE IN CHINA
Herstellungsdatum <i>date of manufacture</i>	--	02/2021



Hinweis zum Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2²
 Die Typkennzeichnung ist an der Radinnenseite erhaben eingegossen, graviert bzw. geprägt. Weitere Kennzeichnung ist dem Anhang Kennzeichen zu entnehmen. Radgröße nach Norm = 8,5Jx20H2

6. SONDERRADPRÜFUNG - WHEEL TEST PROCEDURE

6.1. KURZZEIT UMLAUFBIEGEPRÜFUNG – SHORTTIME ROTATING BENDING TEST

Die 75% M_{bmax} Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

AA	U-B	U-C	EE	U-E	U-F	U-G	FF	U-I	U-K
		[mm]	[kg]	[m]		[mm]	[mm]	[Nm]	[Nm]
RZ04-2085-A 51207450	5	108	850	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	5418	7224
RZ04-2085-A 51087450	5	108	850	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	5418	7224
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	850	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	5418	7224
RZ04-2085-A 51207450	5	120	850	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	5418	7224
RZ04-2085-A 51207450	5	120	850	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	5418	7224

BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

AA	Radgröße / Ausführung	wheel size / version
EE	zulässige Radlast F_R [kg]	maximum load capacity of wheel [kg]
FF	zulässiger Abrollumfang [mm]	rolling circumference
U-B	Lochzahl	attachment holes
U-C	Lochkreis [mm]	PCD
U-E	Dyn. Reifenhalmmesser r_{dyn} [m]	dynamic radius of largest tyre recommended for wheel [m]
U-F	Faktor Radlasterhöhung	factor of safety
U-G	Einpresstiefe	wheel inset
U-I	M_{bmax} [Nm] 75%	75% of maximum reference bending moment [Nm]
U-K	M_{bmax} [Nm] 100%	100% of maximum reference bending moment [Nm]

Die 75% M_{bmax} Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt. Es wurde kein technischer Anriss festgestellt.

6.2. LANGZEIT UMLAUFBIEGEPRÜFUNG – LONGTIME ROTATING BENDING TEST

Die 50% M_{bmax} Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

AA	U-B	U-C	EE	U-E	U-F	U-G	FF	U-J	U-K
		[mm]	[kg]	[m]		[mm]	[mm]	[Nm]	[Nm]
RZ04-2085-A 51207450	5	108	750 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224
RZ04-2085-A 51087450	5	108	750 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	690 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	850 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	850 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224
RZ04-2085-A	5	120	690	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224

² Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



AA	U-B	U-C	EE	U-E	U-F	U-G	FF	U-J	U-K
		[mm]	[kg]	[m]		[mm]	[mm]	[Nm]	[Nm]
51207450			ULB50						
RZ04-2085-A 51207450	5	120	690 ULB50	rdyn=0,386	fx=2	50	U=2474	3612	7224

BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

AA	Radgröße / Ausführung	wheel size / version
EE	zulässige Radlast F_R [kg]	maximum load capacity of wheel [kg]
FF	zulässiger Abrollumfang [mm]	rolling circumference
U-B	Lochzahl	attachment holes
U-C	Lochkreis [mm]	PCD
U-E	Dyn. Reifenhalmmesser r_{dyn} [m]	dynamic radius of largest tyre recommended for wheel [m]
U-F	Faktor Radlasterhöhung	factor of safety
U-G	Einpresstiefe	wheel inset
U-J	M_{bmax} [Nm] 50%	50% of maximum reference bending moment [Nm]
U-K	M_{bmax} [Nm] 100%	100% of maximum reference bending moment [Nm]

Die 50% M_{bmax} Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt. Es wurde kein technischer Anriss festgestellt.

6.3. IMPACTTEST – IMPACT TEST

Für die Berechnung des Fallgewichtes D [kg] wurden folgende Werte zu Grunde gelegt:

AA	U-B	U-C	U-G	REIFEN ³			EE	U-L
				RNB	RAD	RAU		
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]
RZ04-2085-A 51087450	5	108	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51087450	5	108	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51087450	5	108	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	50	255	255/30R19	1940	850	690
RZ04-2085-A 51207450	5	120	50	255	255/30R19	1940	850	690

BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

AA	Radgröße / Ausführung	wheel size / version
EE	zulässige Radlast F_R [kg]	maximum load capacity of wheel [kg]
U-B	Lochzahl	attachment holes
U-C	Lochkreis [mm]	PCD
U-E	Dyn. Reifenhalmmesser r_{dyn} [m]	dynamic radius of largest tyre recommended for wheel [m]
U-G	Einpresstiefe	wheel inset
U-L	Fallgewicht D [kg]	value of falling mass [kg]

³ REIFEN (gem. L 70/429): Serienreifen - mit der kleinsten Nennquerschnittsbreite und dem kleinsten Abrollumfang bei der für das betreffende Rad empfohlenen Reifenbaureihe: z.B. 235/30R20. Die zulässigen Toleranzwerte nach E.T.R.T.O. in der gültigen Fassung sind zu berücksichtigen.

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



RNB	Reifen Nennbreite [mm]	section width [mm]
RAD	Reifen Aussendurchmesser [mm]	outer diameter [mm]
RAU	Reifen Abrollumfang [mm]	circumference [+1,5% -2,5%]

Das Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig wurde nach ISO 7141 ohne vollständigen Druckverlust (innerhalb einer Minute) und ohne sichtbaren Anriss in der Radschüssel mit positivem Ergebnis geprüft.

6.4. ABROLLPRÜFUNG – ROLLING TEST

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Kraffrädern" vom 25.11.1998" durchgeführt. *)siehe Ziff. 1. HINWEISE

AA	U-B	U-C	U-G	REIFEN ⁴			EE	U-M	U-N	U-O	U-P
				RNB	RAD	RAU					
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[Grad°]	[km/h]	[km]
RZ04-2085-A 51207450	5	108	50	285/55R19	796	2474	850	2125	0°	80	2000
RZ04-2085-A 51087450	5	108	50	285/55R19	796	2474	850	2125	0°	80	2000
RZ04-2085-A 51147450	5	114,3	50	285/55R19	796	2474	850	2125	0°	80	2000
RZ04-2085-A 51207450	5	120	50	285/55R19	796	2474	850	2125	0°	80	2000
RZ04-2085-A 51207450	5	120	50	285/55R19	796	2474	850	2125	0°	80	2000

BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

AA	Radgröße / Ausführung	wheel size / version
EE	zulässige Radlast F_R [kg]	maximum load capacity of wheel [kg]
U-B	Lochzahl	attachment holes
U-C	Lochkreis [mm]	PCD
U-G	Einpresstiefe	wheel inset
U-M	Prüflast [kg]	wheel maximum load capacity of the wheel
U-N	Sturz Schräglauf [Grad°]	slip angle [Grad °]
U-O	Geschwindigkeit [km/h]	testing speed [km/h]
U-P	Wegstrecke [km]	equivalent rolling distance
RNB	Reifen Nennbreite [mm]	section width [mm]
RAD	Reifen Aussendurchmesser [mm]	outer diameter [mm]
RAU	Reifen Abrollumfang [mm]	circumference [+1,5% -2,5%]

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke mit einem Luftdruck von $\geq 4,5$ wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktions-beeinträchtigung festgestellt.

7. WERKSTOFFPRÜFUNG – MATERIAL TESTING

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers/Antragstellers aufgeführt. Das vom Hersteller/Antragsteller beschriebene Material entspricht den Anforderungen.

⁴ REIFEN (gem. L 70/429): Serienreifen - möglichst mit der größten für das Rad empfohlenen Nennquerschnittsbreite: z.B. 275/55R20. Die zulässigen Toleranzwerte nach E.T.R.T.O. in der gültigen Fassung sind zu berücksichtigen.



8. MASSVERGLEICH – MEASURING

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen der E.T.R.T.O., der Konstruktionszeichnung und der vom Auftraggeber bereitgestellten Prüfmuster.

9. ALLGEMEINE ANGABEN ZUR PRÜFUNG – GENERAL REQUIREMENTS

Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage DIN EN ISO/IEC 17025 in der am Tag der Prüfung gültigen Fassung entsprechen. Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

Prüfgegenstand

Der Prüfgegenstand Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig (Anzahl gem. Standard-RL Stück) wurde vom Auftraggeber bereitgestellt.

Bei der Prüfung der Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 sind die erforderlichen Radbefestigungsteile -nicht- in die Prüfung einbezogen worden. (StVZO §30 Anh. 42 Ziff. 3.25.)

Das beschriebene Prüfobjekt RZ04-2085-A entspricht den in diesem Prüfbericht beschriebenen Prüfspezifikationen. Das Prüfobjekt wurde als ungünstigster Fall aus der Beschreibung des Typs LEVELLA RZ04-20 (Beschreibungsmappe BB_LEVELLA RZ04-20RZ04-2090-B) ausgewählt. Somit erfüllt der beschriebene Typ die in diesem Technischer Bericht enthaltenen Prüfspezifikation.

The described test object LEVELLA RZ04-20 complies with the test specifications described in this test report. The test object was selected as the worst case from the description of the type LEVELLA RZ04-20 (information folder BB_LEVELLA RZ04-20RZ04-2090-B). Thus, the type described meets the test specification contained in this Technischer Bericht.

Prüfauswertung

Die einzelnen Prüfungen wurden durch Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1:2013 in Anlehnung an die Standard-Richtlinie validiert!

The individual tests were validated by penetrant testing according to Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1:2013 in accordance with the standard guideline!

Prüfungs-Ausführung/-Ort/-Datum

Ausführung durch	· PFEIL Automotive UG (haftungsbeschränkt), Schottlandstraße 6, D-58675 Hemer
Ort der Prüfung	· D-67245 Lamsheim
Datum der Prüfung	· 01.Feb.2022
Auftragsnummer	· gem. Prüfplan

10. AUFLAGEN UND HINWEISE - CONDITIONS AND NOTES

Wuchtgewichte

Sofern zum Auswuchten der Sonderräder an der Felgeninnenseite Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts bzw. unterhalb der Felgenschulter bzw. Klammengewichte am inneren Felgenhorn angebracht werden, ist auf einen Mindestabstand von min. 3 mm zu Brems-, Fahrwerks- bzw. Lenkungsteilen zu achten.

Allgemeine Radhinweise

Eine nachträgliche mechanische Bearbeitung von Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig und/oder thermische Behandlung ist nicht zulässig.

Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.



Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.

Bei Fahrzeugen mit serienmäßigem Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in Sonderräder die Hinweise des Fahrzeugherstellers bzw. des Systemherstellers und bei nachgerüsteten Reifenfülldrucksensoren die Einbauanleitung des Teileherstellers beachtet werden.

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

Das Festsitzen der Radbefestigungsteile und der Räder ist nur sichergestellt, wenn Sie die u. g. Hinweise befolgen:

1. Die Radbefestigungsteile sind auf Ihre Eignung hin grundsätzlich zu prüfen.
2. Schrauben Sie bei der Radmontage alle Radbefestigungsteile gleichmäßig mit der Hand ein.
3. Ziehen Sie die Radschrauben über Kreuz an.
4. Lassen Sie das Fahrzeug auf den Boden ab und ziehen Sie über Kreuz alle Radbefestigungsteile mit dem vorgeschriebenen erhöhten Anzugsdrehmoment fest.
5. Nach einer Fahrstrecke von ca. 50 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile zu überprüfen.
6. Nach einer Fahrstrecke von ca. 200 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile nochmals zu überprüfen.

Eine Einschraubtiefe von 0,8 x Schraubendurchmesser oder wahlweise mindestens die Einschraubtiefe der serienmäßigen Schraube, falls diese bei gleichem Radwerkstoff geringer gewählt wurde, gilt als ausreichend. Bei Einschraubtiefe kleiner als 0,8 x Schraubendurchmesser ist mindestens die Festigkeit der Serienschraube einzuhalten.

Das Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig muss an der Radanschlussfläche plan anliegen. Überstehende Teile die dieses verhindern, wie z.B. Sicherungsschrauben der Bremsscheibe oder Zentrierstifte für Stahlräder auf der Auflagefläche, müssen entfernt werden.

Radausführungen mit Zentrierring im Mittenloch sind nur zulässig, wenn die im Teilegutachten nach §19(3) StVZO oder einer Typgenehmigung nach §§20, 22 StVZO für ein Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 *) beschriebenen Zentrierringe verwendet werden.

*) Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

11. QM-SYSTEM - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Der Nachweis eines QM Systems gemäß Anlage XIX zum §19 StVZO :

TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH - REG-Nr.: 49 02 0682010 - Gültig vom 02.11.2020 bis 01.11.2023

Dieser Technische Bericht verliert seine Gültigkeit, wenn der Nachweise über das Qualitätssicherungssystem des Gutachteninhabers ungültig ist bzw. wird.

This expert report loses its validity if the evidence of the quality assurance system of the certificate holder is or becomes invalid.

12. SACHVERSTÄNDIGEN BEURTEILUNG – EXPERT REVIEW

Das Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A für die Radgröße 8,5Jx20H2 wurde gemäß der im Verkehrsblatt veröffentlichten „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern“ §30 StVZO i. d. g. F. /Erläuterung 42, (der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für KFZ und ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998) geprüft und erfüllt die Anforderungen. Die verwendeten Prüfmuster waren im Hinblick auf das erforderliche Leistungsniveau für den zu genehmigenden Typ repräsentativ.



Dieser Technische Bericht kann als Arbeitsunterlage für die Erstellung eines Teilegutachtens nach §19(3) StVZO oder einer Typgenehmigung nach §§20, 22 StVZO für ein Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 *) verwendet werden.

*) Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

13. TECHNISCHE DOKUMENTATION – TECHNICAL DOCUMENTATION

Der Prüfung zugrunde liegende Unterlagen:

Bezeichnung Unterlagen mit Änderung <i>Description of Technical Documents</i>	Datum <i>Date</i>	Änderungsstand / Datum <i>Modification Date</i>
Radbeschreibung <i>Technical Description</i>	BB_LEVELLA RZ04-20RZ04-2090-B	16.09.2020
Radzeichnung-1 <i>Construction Drawing</i>	RZ04-2085-ET50-5X120-74.1-A-20220618	6/18/2022
Radzeichnung-2 <i>Construction Drawing</i>	FEA RZ04-2085-ET50-5X120 FEA REPORT-20220618	6/18/2022
Radzeichnung-3 <i>Construction Drawing</i>	--	--
Radzeichnung-4 <i>Construction Drawing</i>	--	--
Nabenkappe <i>Center Cap</i>	Bestandteil der Radzeichnung	--
Zentrierring <i>Center Ring</i>	--	--
Radbefestigung-1 <i>Wheel fixing</i>	--	--

14. UNTERLAGEN UND ANLAGEN - DOCUMENTS AND APPENDICES

- Anlage: KENNZEICHNUNG - 5 Seite(n)

15. ANMERKUNGEN - NOTES

Dieser Technische Bericht umfasst die Seiten 1 bis 19. Dieser Technische Bericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut und Umfang vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Technischen Berichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 19. The Test Report shall be reproduced and published in full incl. Annexes only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Menden (Sauerland), 29.Jul.2022



PFEIL Automotive UG (haftungsbeschränkt)
 Benannter Technischer Dienst - Designated Technical Service
 05 - Räder/Reifen - Wheels/Tyres

KBA-P 00092-15

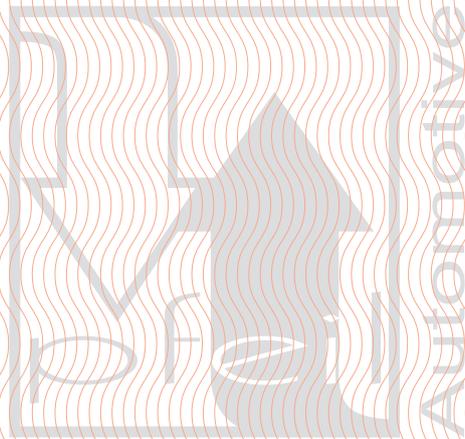
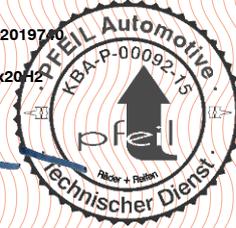
Der unterschriftsberechtigte Sachverständige

TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2
Levella GmbH
DATUM 29.Jul.2022



TECHNISCHER BERICHT NR.: 2022-8-0765-02-00-00-2019740
ÜBER DIE DAUERFESTIGKEIT VON
Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A 8,5Jx20H2


Christoph Pfeil (M. A.)
Prüfstellenleiter





HINWEISBLATT ZU ZIFF. 14 UNTERLAGEN UND ANLAGEN - DOCUMENTS AND APPENDICES

1. BESCHREIBUNG

Kennzeichnung des Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig RZ04-2085-A-8,5Jx20H2

FELGENHORN-Die Kennzeichnung des Leichtmetall-Sonderrades ist im inneren Felgenhorn graviert angebracht. Weitere Kennzeichen sind auf einem Typenschild auf der Radinnenseite der Felgeninnenschale angebracht.

LEVELLA RZ04 8.5Jx20 ET50 0120 LVLRZ048521505108741900A AL6061-T6 CHINA

Die weiteren Punkte 2-9 dieser Anlage dienen im Weiteren nur der Information und sind für den Radtyp nicht relevant!

Die Anbringung der Kennzeichnung ist non-konform zur Richtlinie.

2. BESCHREIBUNG DER KENNZEICHNUNG

Die Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig (Hersteller: 3M) ist ein leicht zerstörbares Folienmaterial, das speziell für die übertragungssichere Kennzeichnung konzipiert ist.

Eine Übertragung von Sicherheitsetiketten aus dieser Leichtmetall-Sonderrad, 1-teilig in einem Stück auf einen anderen Untergrund ist bei ordnungsgemäßer Verklebung in ausreichende Größe auf den meisten Untergründen **nicht** möglich. Sie eignet sich daher insbesondere für Sicherheitsanwendungen mit **dokumentenähnlichem** Charakter, wie z.B. Prüfmarken. Die Folie schrumpft nicht und ist beständig gegen alle Witterungseinflüsse.

3. GRUNDLAGE

- 3.1.1. MERKBLATT FÜR DIE GUTACHTENERSTELLUNG VON SONDER-, IDENT UND NACHBAURÄDERN FÜR PERSONENKRAFTWAGEN (MR) – STAND MÄRZ 2014 – HERAUSGEGEBEN DURCH DAS KRAFFFAHRT-BUNDESAMT IM JANUAR 2014 – ANLAGE 2 – PRÜFANFORDERUNGEN FÜR KLEBESCHILDER
- 3.1.2. 3M PRODUKTINFORMATION – „ZERSTÖRBARE SICHERHEITSFOLIE“ 3812, 3812DSL, 3813 – STAND NOVEMBER 2008

4. KONSTRUKTION

Produkt	Farbe	Folie Dicke in mm	Klebstoff	Schutzpapier (g/m ²)	Schutzpapier
			Dicke [mm]	Dicke [mm]	
3812	Gelb matt	0,020	350	0,075	Verdichtetes Papier, einseitig silikonisiert
			0,025	(90)	
3812DSL	Weiß matt	0,020	350	0,056	Glassine Papier, beidseitig silikonisiert
			0,025	(62)	
3813	Transp. matt	0,020	350	0,19	Polybeschichtetes Papier, einseitig silikonisiert



5. PHYSIKALISCHE MERKMALE

Material	Polyurethan Mischpolymerisat	Ergebnis
Temperaturbeständigkeit (verklebt auf Aluminium)	-40°C bis +120°C	keine sichtbare Veränderung
Formstabilität (geprüft nach DIN 30646)	Kennzahl 02 (Schrumpfung < 0,2%)	
Brandverhalten im verklebten Zustand	Selbstlöschend nach 15 Sekunden	tropft nicht ab
Deckkraft	Deckt kontrastreiche Farben des Untergrundes gut ab	
Salzsprüh (nach DIN 50021 SS)	150 h	keine Beanstandung
Pilz	pilzbeständig, nicht pilzfördernd	
Untergrundkorrosion	verursacht keine Korrosion auf dem beklebten Untergrund	
Kleber	Selbstkleber auf Acrylat-Basis, Serie 350, geeignet für Polyethylen und Polypropylen	
Klebstoffart (nach DIN 30646)	PNS (permanent haftender, Niedrigtemperatur-, Sonderklebstoff)	
Minimale Verklebe-Temperatur	+4°C	

6. FUNKTIONSTÜCHTIGKEIT / HALTBARKEIT ⁵

6.1. DAUERBESTÄNDIGKEIT

Prüfumfang						Belastungsmittel	Belastungszeit			Resultat					
Ziff. 5							4 h	40 h	400 h	auf Prüfräger					
A	B	C	D	E	F				5.1.	5.2.	5.3.	5.4.	5.5.	5.6	
x				x	x	Heptan	n/a	x	x	nio	-	io	io	io	io
x				x	x	Petroleum	n/a	x	x	nio	-	-	io	io	io
x	x	x	x			Benzin	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x	x	x	x			Diesel	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x	x	x	x			Motoröl SAE 15W40	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x				x	x	Scheibenreiniger	n/a	x	n/a	nio	-	-	-	-	-
x	x	x	x			IPA	n/a	x	n/a	nio	-	-	-	-	-
x	x	x	x			Industriereiniger (Zitrone)	n/a	x	x	nio	io	io	-	io	io
x				x	x	Pril (Tenside (10-40 %))	n/a	x	n/a	nio	-	-	-	-	-
x	x	x	x			Säure (PH 4)	n/a	x	x	nio	io	io	-	io	io
x	x	x	x			Lauge (PH 10)	n/a	x	x	nio	io	io	-	io	io
x				x	x	Urin (menschlich/tierisch)	n/a	x	n/a	nio	io	io	-	-	-
x	x	x	x			Salzsäure (PH2)	n/a	x	x	nio	io	io	-	io	io
x	x	x	x			Schwefelsäure (PH5)	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x	x	x	x			Natronlauge (PH1)	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x				x	x	Denaturierter Alkohol 80%	n/a	x	x	nio	io	io	-	io	io
x	x	x	x			Zitronensäure (PH15)	n/a	x	n/a	nio	io	io	-	-	-
x	x	x	x			Ameisensäure (PH10)	n/a	x	n/a	nio	io	io	-	-	-
x	x	x	x	x	x	Wasser (Destillat 100%)	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io
x	x	x	x	x	x	Natriumchlorid (PH100)	n/a	x	x	nio	io	io	io	io	io

⁵ nio = nicht bestanden
 io = bestanden
 n/a = nicht geprüft



6.2. ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Haltbarkeit: Im Außeneinsatz: min. 5 Jahre / Im Inneneinsatz: nahezu unbegrenzt Lagerfähigkeit: 2 Jahre
 Empfohlene Lagerkondition: 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit. Eine Aufbewahrung der Folien-/
 Schilderrollen in Polybeuteln ist zu empfehlen.

6.3. HAFTBESTÄNDIGKEIT

Prüfumfang						Belastungszeit			Resultat					
Ziff. 5						4 h	40 h	400 h	auf Prüfträger (Ziff. 5)					
A	B	C	D	E	F				5.1.	5.2.	5.3.	5.4.	5.5.	5.6
x	x	x	x	x	x	n/a	x	n/a	nio	io	io	io	io	io

Da alle Prüfträger unter Realbedingungen über einen Prüfzeitraum von 334 Tagen unter Realbedingungen geprüft worden sind, wurde auf den unter Merkblatt für die Gutachtenerstellung von Sonder-, Ident und Nachbaurädern für Personenkraftwagen (MR) – Stand Januar 2014 – herausgegeben durch das Kraftfahrt-Bundesamt im Januar 2014 – Anlage 2 – Prüfanforderungen für Klebeschilder – Ziff. 3.4. – Seite 25 spezifizierten Dampfstrahltest verzichtet. Die geforderten Prüfbedingungen wurden um ein Vielfaches überschritten.

6.4. TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Die Prüfmuster zeigten bei -40°C bis +120°C keine sichtbaren Veränderungen unter Realbedingungen. Bei dem Prüfträger zu Ziff. 5.1. war ein Testabschluss aufgrund von zu starker Oxidation nicht möglich.

Prüfumfang						Belastungszeit			Resultat					
Ziff. 5						4 h	40 h	400 h	auf Prüfträger (Ziff. 5)					
A	B	C	D	E	F				5.1.	5.2.	5.3.	5.4.	5.5.	5.6
x	x	x	x	-	-	n/a	n/a	x	nio	io	io	io	io	io

6.5. ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Die Abriebbeständigkeit der Prüfmuster unter Realbedingungen über den Prüfzeitraum von 365 Tagen ist zu gewährleisten und nicht zu beanstanden.

6.6. UV-BESTÄNDIGKEIT

Die UV-Beständigkeit der Prüfmuster über den Prüfzeitraum von 334 Tagen war gegeben und nicht zu beanstanden.

6.7. ABREISS-BESTÄNDIGKEIT

Prüfumfang						Belastungszeit			Resultat					
Ziff. 5						4 h	40 h	400 h	auf Prüfträger (Ziff. 5)					
A	B	C	D	E	F				5.1.	5.2.	5.3.	5.4.	5.5.	5.6
x	x	x	x	x	x	n/a	n/a	x	nio	io	io	io	io	io



7. TYPZEICHEN - GRÖSSE / PLATZIERUNG

Grafische Darstellung -MUSTER- Variante -1-	Bilddarstellung -MUSTER-
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbautätern KBA MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Grundsätzliche Anordnung Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBDRUCKSCHRIFT</p> <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabricschildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 in der jeweils gültigen Fassung ©CP2012</p>	
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbautätern MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Anordnung - bei Platzmangel Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBDRUCKSCHRIFT</p> <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabricschildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 in der jeweils gültigen Fassung ©CP2012</p>	<p>Beispiel-Abbildung(en)</p>
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbautätern MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Anordnung - NUR bei extremem Platzmangel zulässig! Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBDRUCKSCHRIFT</p> <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabricschildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 in der jeweils gültigen Fassung ©CP2012</p>	<p>NUR BEI EXTREMEM PLATZMANGEL ZULÄSSIG!</p>

Die Darstellungen dienen lediglich der näheren Anschauung. Änderungen in Art, Aussehen und Dimension ist den tatsächlichen Platzverhältnissen geschuldet. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten. ⁶

⁶ nicht Zutreffendes -gestrichen-



8. BILDDARSTELLUNG

